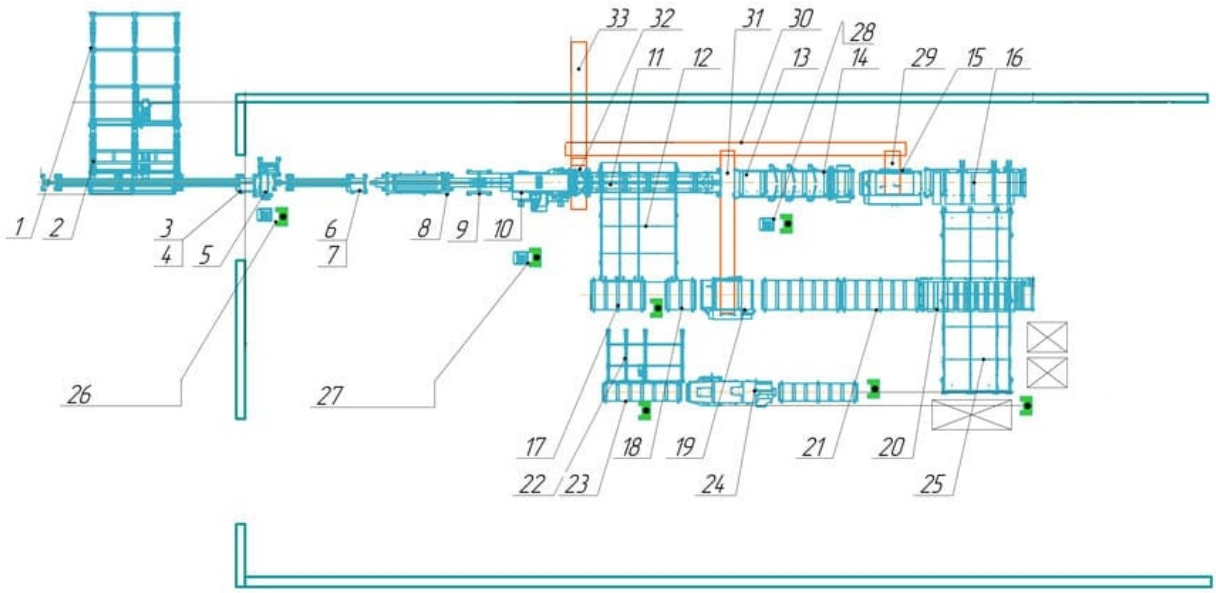
WOODCRAFT



ТРИУМФ

Лесопильная линия для паллетной заготовки

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

8-902-266-86-69 info@woodcraft-ural.ru **woodcraft-ural.ru** Березовский, ул. Ленина 2ж/1

8-908-636-61-21 msk@woodcraft-ural.ru msk.woodcraft-ural.ru Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ЛЕСПОЛЬНАЯ ЛИНИЯ ТРИУМФ

Лесопильная линия ТРИУМФ, разработанная для переработки круглого леса в заготовки заданных размеров, позволяет организовать поточное производство и повысить полезный выход пиломатериала. Комплектация подбирается с учётом характеристик сырья, требуемой производительности и особенностей производственного помещения.

Состав лесопильной линии

- Торцовочный станок Триумф СТБ 450
- Брусовальный станок для тонкомера Триумф 12П350 Премиум
- Многопильный двухвальный станок Триумф М2-700
- Многопильный одновальный станок Триумф М1000
- Станок горбыльно-перерабатывающий Триумф ГС4
- Околостаночное оборудование

Этапы распиловки:

- Процесс начинается с подачи брёвен на бревнопильный станок. При работе с сильно искривлённым пиловочником перед ним устанавливается линия раскряжевки ТРИУМФ, позволяющая торцевать брёвна до длины 1,2–2,4 м и повысить выход полезного пиломатериала.

- После первичного распила получают лафет, подгорбыльные доски и горбыль. Каждый вид заготовок направляется на соответствующий участок для дальнейшей обработки: лафет поступает на многопильный станок, необрезные доски — на кромкообрезной, а горбыль — на перерабатывающий станок.

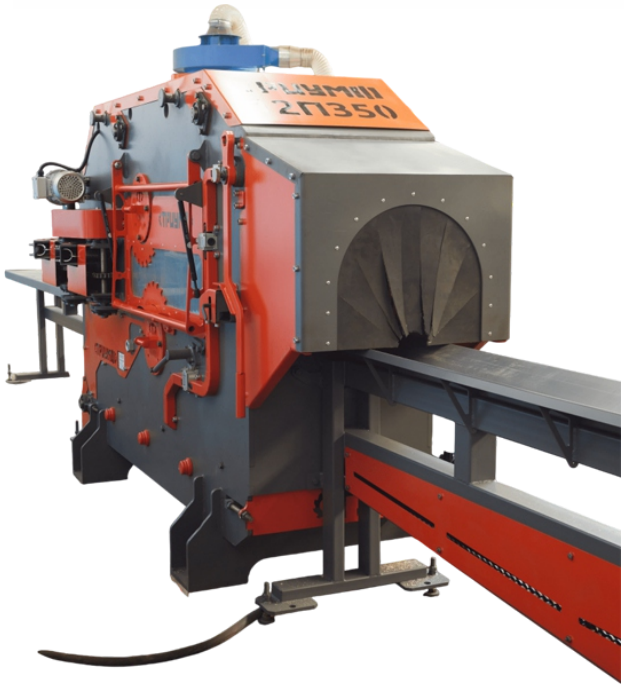
- Если линия раскряжевки не используется, в технологическую схему включается заключительный этап — торцовка готовых заготовок на мультиторцовочном станке ТСМ 100 до требуемой длины. Расположение оборудования определяется с учётом площади цеха, удобства подачи брёвен и отгрузки готовой продукции.

Переработка тонкомера и среднего леса:

- Паллетные линии ТРИУМФ комплектуются для работы с древесиной разного диаметра — от тонкомера до брёвен среднего размера диаметром до 450 мм. Для обработки тонкомера можно подобрать более компактную конфигурацию с сокращённым количеством станков, что позволяет снизить первоначальные затраты.

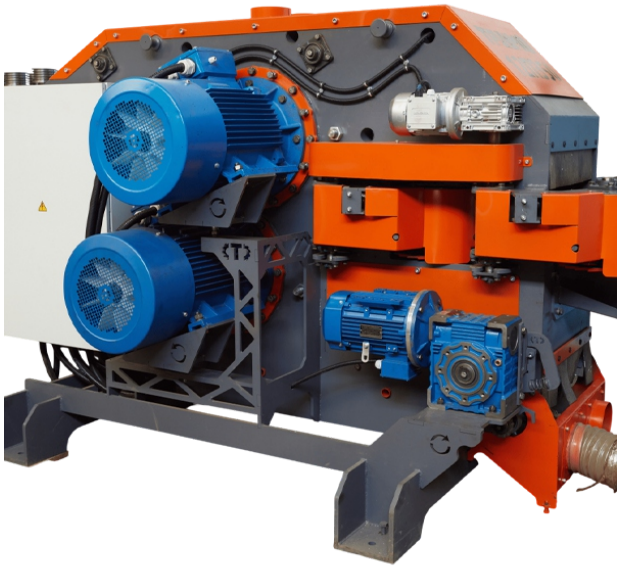
ЛЕСПОЛЬНАЯ ЛИНИЯ ТРИУМФ

Технические характеристики	
Параметры	**Значение**
Max диаметр бревна на входе	350 мм
Max длина заготовки	6000 мм
Max ширина доски	210 мм









info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

ЛЕСПОЛЬНАЯ ЛИНИЯ ТРИУМФ





info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ