WOODCRAFT



СПТ-280мт

СТАНОК ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРА

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

8-902-266-86-69 info@woodcraft-ural.ru **woodcraft-ural.ru** Березовский, ул. Ленина 2ж/1

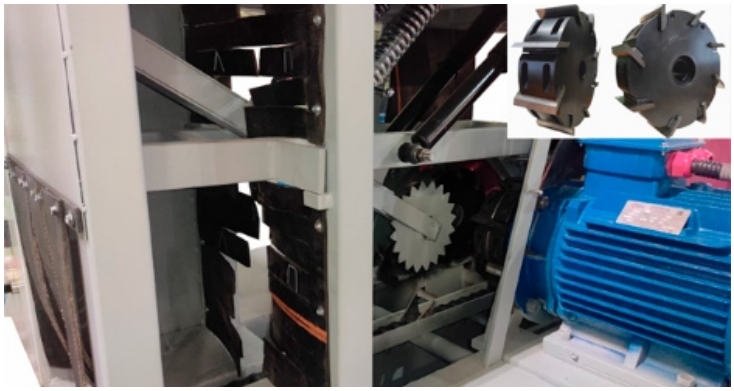
8-908-636-61-21 msk@woodcraft-ural.ru msk.woodcraft-ural.ru Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

СПТ-280мт

Станок для переработки тонкомера СПТ-280мт (встроенный скребковый транспортер) (107,7 кВт) с центрователем.
СПТ-280мт - это фрезерно-брусующий станок проходного типа, предназначенный для продольной распиловки низкосортной древесины диаметром от 80 до 280 миллиметров на высококачественный обрезной пиломатериал. Сечения готового изделия могут варьироваться от 60 до 160 миллиметров по ширине задается винтовой парой, один оборот рукоятки сдвигает или раздвигает боковые фрезы на 20 мм. Установка фрез на заданный размер бруса (лафета) производится оператором вручную вращением рукоятки винтового механизма за несколько секунд (1...3). Фактическое расстояние между фрезами отображается на цифровом индикаторе с точностью 0,1 мм в диапазоне от 60 до 160 мм и по резервной визуальной линейке, по высоте от 10 до 200 миллиметров (задается количеством и расстоянием между горизонтальными дисками), при этом длина заготовки может быть от одного до шести метров.

Конструктивные особенности

Фрезерно-брусующий блок состоит из двух электродвигателей мощностью 30 кВт каждый, смонтированных на линейных направляющих. На валах двигателей установлены фрезы, включающие в себя барабан с бланкетными ножами. Конструкция фрез позволяет фиксировать их на валу двигателя в заданном положении, что обеспечивает изначально симметричное положение фрез относительно оси конвейера.



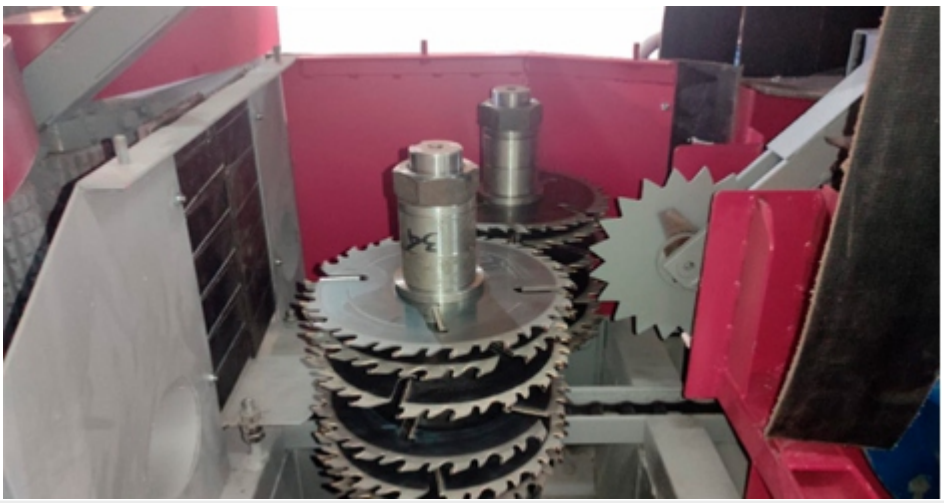
Установка фрез на заданный размер бруса (лафета) производится оператором вручную вращением маховичка винтового механизма за несколько секунд (1...3). Фактическое расстояние между фрезами отображается на цифровом индикаторе с точностью 0,1 мм в диапазоне от 60 до 160 мм.



info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ

Конструктивные особенности

Многопильный блок двухвальный с вертикальным расположением валов. На каждом валу может быть установлено 6-9 пильных дисков в зависимости от толщины лафета. На выходе из блока установлен расклинивающий нож, который отделяет горбыль и обеспечивает принудительную подачу распиленного материала через блок приводных рябух на приемный стол станка В многопильном блоке установлены два электродвигателя мощностью по 18 кВт каждый и пилы диаметром 250 мм, что позволяет распиливать лафет толщиной до 160 мм.



Подающий конвейер станка составной. К основному конвейеру, расположенному внутри станины, пристыковывается загрузочный элемент конвейера (стол подающий) длиной до 6,5 м. Подача сырья осуществляется тяговой цепью с приваренными к ней зацепами.



Конструктивные особенности

Транспортер скребковый цепной предназначен для автоматического удаления стружки, щепок и опилок из-под станины фрезерно-брусующего блока и пильного узла. Наличие скребкового транспортера в значительной мере повышает не только производительность станка, а также культуру и удобство. Конструктивно транспортер состоит из специальной транспортерной цепи, перемещающейся по направляющим за счёт мотор-редуктора, натяжение цепи осуществляется натяжным блоком с возможностью регулировки.





Когтевая защита: входит в стандартную комплектацию станка.



На станке СПТ-280мт в распиловке бревна участвуют две фрезы, которые снимают боковые поверхности бревна и следующих за ними два блока горизонтальных дисков, которые производят распиловку подготовленной после фрез плахи на доски. На выходе из станка получается готовая горизонтальная пачка досок и два горбыля.
Наличие боковых фрез в схеме распиловки, обеспечивает работу горизонтальных дисков по чистой поверхности, тем самым значительно продлевается ресурс пильных дисков. Механизм сдвижения-раздвижения боковых фрез оснащен ручным приводом, за счет чего оператор может оперативно изменять ширину плахи во время работы станка.

Технические характеристики	
Параметры	**Значение**
Мощность, кВт	107,7
Ширина пропила, мм	60 - 160
Частота вращения пилы, об/мин	3800
Частота вращения фрезы, об/мин	3000
Диаметр пил, мм	250
Высота пропила, мм	10 - 220
Максимальное количество пил, шт	18
Максимальная длина обрабатываемого бревна, м	1
Минимальная длина обрабатываемого бревна, м	6,5
Габаритные размеры	
Длина станка, мм	14300
Ширина станка, мм	1700
Высота станка, мм	1700
Масса станка, кг	2240

Стоимость			
№ п/п	Наименование	Количество	Цена
1	Станок для переработки тонкомера СПТ-280мт	1 шт.	по запросу

info@woodcraft-ural.ru
woodcraft-ural.ru
Березовский, ул. Ленина 2ж/1
msk@woodcraft-ural.ru
msk.woodcraft-ural.ru
Мытищи, ул. Клонцова 5 ст. 3 БЦ АТОМ